

# Bremssattel HW 145 FHM

federbetätigt – hydraulisch gelüftet

**RINGSPANN®**



## Eigenschaften

Eigenschaften	Code
Bremssattel	H
Standard	W
Rahmengröße 145	145
Federbetätigt	F
Hydraulisch gelüftet	H
Manuelle Nachstellung bei Reibklotzverschleiß	M
Max. Klemmkraft 260 kN	260

## Bestellbeispiel

Bremssattel HW 145 FHM, max. Klemmkraft 260 kN:

HW 145 FHM-260

## Technische Daten

Bremsscheibendurchmesser	Bremsmoment
mm	Nm
700	54 900
800	65 400
1 000	86 600
1 250	112 900
1 600	149 900
2 000	192 100
3 000	297 700
3 500	350 400
4 000	403 200
Klemmkraft	260 kN
Öldruck	min. 230 bar max. 250 bar
Ölvolumen	max. 70 cm <sup>3</sup>
Bremsscheibendicke W	min. 25 mm
Gewicht	237 kg

Den in der Tabelle angegebenen Bremsmomenten liegt ein theoretischer Reibwert von 0,4 zugrunde.

## Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur: -20 °C / +60 °C
- Luftfeuchtigkeit: <90%

## Überwachungsschalter

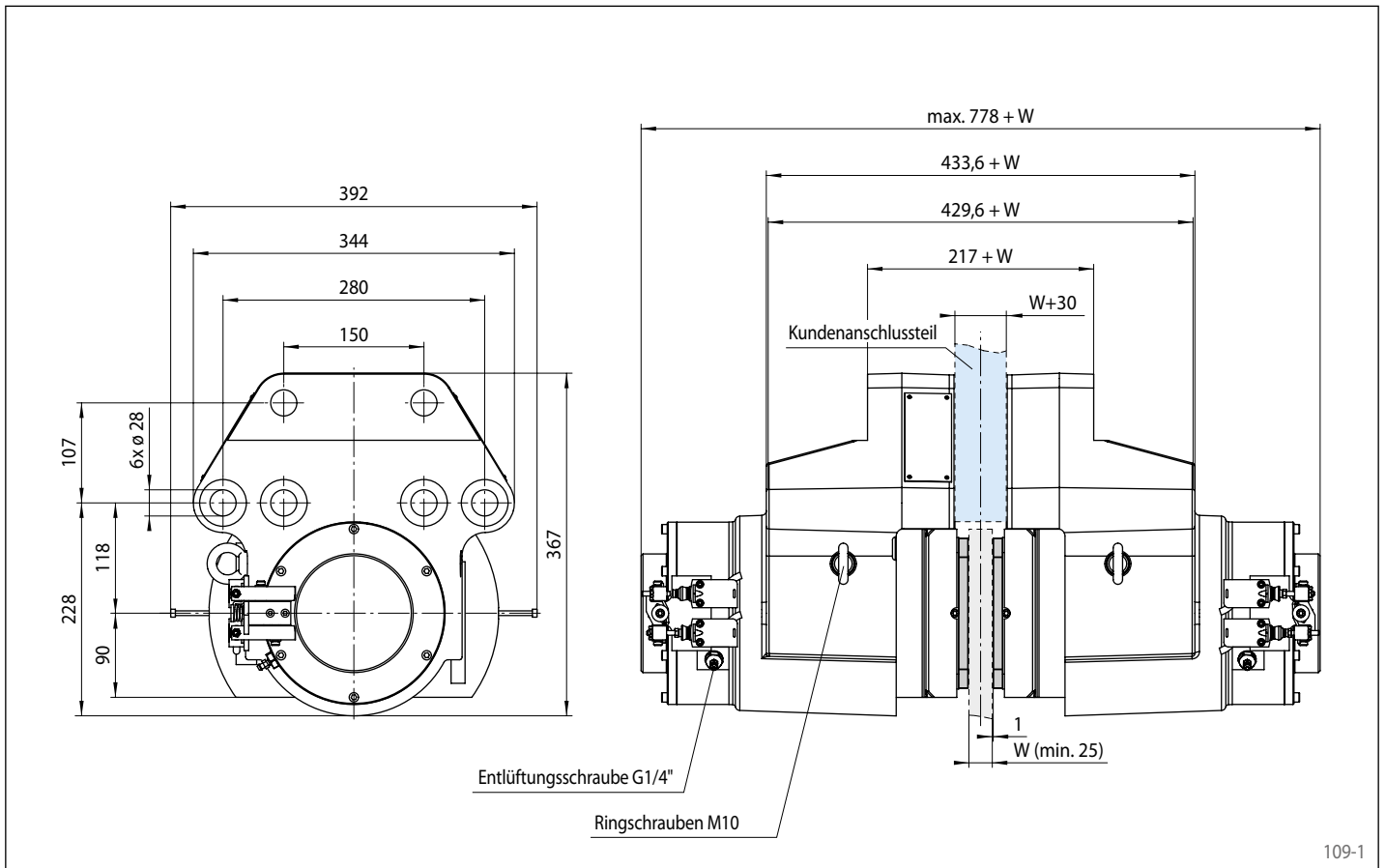
- 240 VAC 1,5 A; 250 VDC 0,1 A
- Kabel 5 x 0,75 mm<sup>2</sup>, Länge 2 m, Durchmesser außen 7,5 mm
- Schutzart IP67

## Optionen

- Reibklötze mit Verschleißmeldekabeln oder Sinterreibbelägen (für hohe Temperaturen)
- Korrosionsgeschützte Ausführung
- Niedrigtemperatursausführung
- Offshore-Zertifizierungen
- ATEX-Zertifizierungen für explosionsgefährdete Bereiche

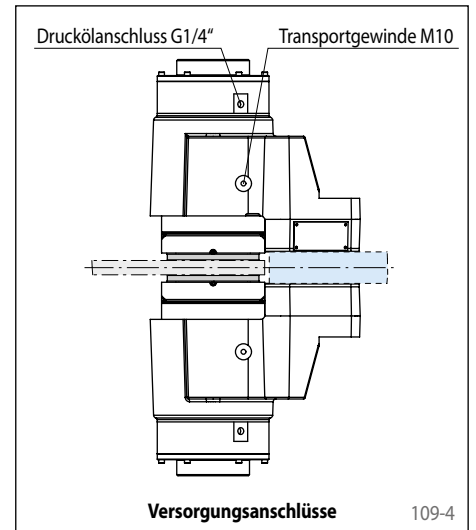
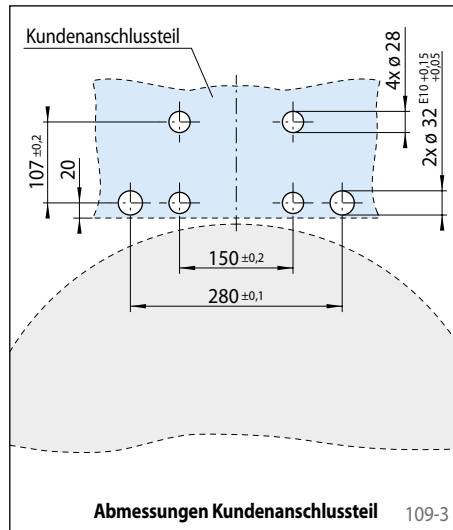
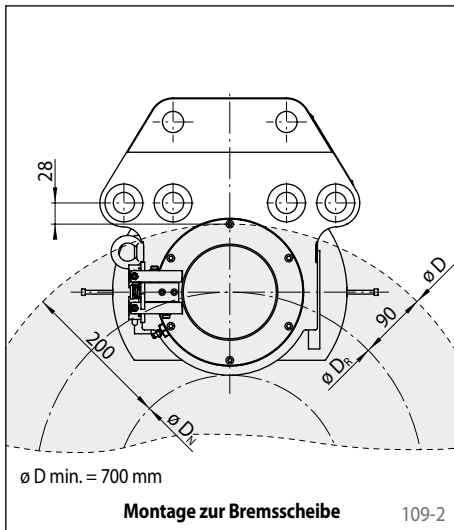
## Hinweise

- Inklusive zwei Paar Scherstifte  $\varnothing 32_{g6}$
- Inklusive Ringschrauben
- Befestigung:  
6 Schrauben M27, Klasse 10.9 mit Anziehdrehmoment 1 380 Nm  $\pm 10\% \mu 0,15$  (nicht mitgeliefert)



109-1

### Montage



### Ermittlung des Reibdurchmessers

$$D_R = D - 180 \text{ mm}$$

### Ermittlung des Nabendurchmesser

$$D_N = D - 400 \text{ mm}$$

### Ermittlung des Bremsmomentes

$$M_B = F_K \cdot D_R \cdot \mu$$

### Formelzeichen

D = Außendurchmesser Bremsscheibe [mm]

$D_N$  = Nabendurchmesser [mm]

$D_R$  = Reibdurchmesser [mm]

$F_K$  = Klemmkraft [N]

$M_B$  = Bremsmoment [Nm]

$\mu$  = Reibwert