

Bremszange DX 280 FEA

federbetätigt – elektrohydraulisch gelüftet



Eigenschaften

Eigenschaften	Code
Bremszange	D
Scheibenbremse	X
Rahmengröße 280	280
Federbetätigt	F
Elektrohydraulisch gelüftet	E
Automatische Nachstellung bei Reibklotzverschleiß	A
Wahlweise stehen Lüftgeräte 459, 463, 464, 475 oder 476 zur Verfügung	459 bis 476
Wahlweise stehen für Lüftgerät 475 die Druckkräfte 4500 N (H) oder 5500 N (J) zur Verfügung	H J

Bestellbeispiel

Bremszange DX 280 FEA, Lüftgerät 459:

DX 280 FEA - 459

Technische Daten

Brems-scheiben-durchmesser mm	Bremszange DX 280 FEA									
	mit Lüftgerät 459		mit Lüftgerät 464		mit Lüftgerät 463		mit Lüftgerät 475 H		mit Lüftgerät 475 J	
	min. Nm	max. Nm	min. Nm	max. Nm	min. Nm	max. Nm	min. Nm	max. Nm	min. Nm	max. Nm
500	1700	3400	3000	6000	-	-	-	-	-	-
560	1900	3900	3500	7000	-	-	-	-	-	-
630	2200	4500	4000	8100	-	-	-	-	-	-
710	2600	5300	4700	9400	7600	15300	1400	15300	9400	18800
800	3000	6100	5400	10800	8800	17600	1600	17600	10800	21700
900	3500	7000	6200	12400	10100	20200	1800	20200	12400	24900
1000	3900	7900	7000	14000	11400	22800	2100	22800	14000	28100
Klemmkraft	22500 N		40000 N		65000 N		65000 N		80000 N	
Druckkraft	2000 N		3000 N		4500 N		4500 N*		5500 N*	
Gewicht Lüftgerät	52 kg		52 kg		52 kg		31 kg		31 kg	
Gewicht Bremse ohne Lüftgerät	220 kg		220 kg		220 kg		220 kg		235 kg	

Den in der Tabelle angegebenen Bremsmomenten liegt ein theoretischer Reibwert von 0,4 zugrunde. Die Bremsmomente basieren auf optimal konditionierten Reibbelägen.

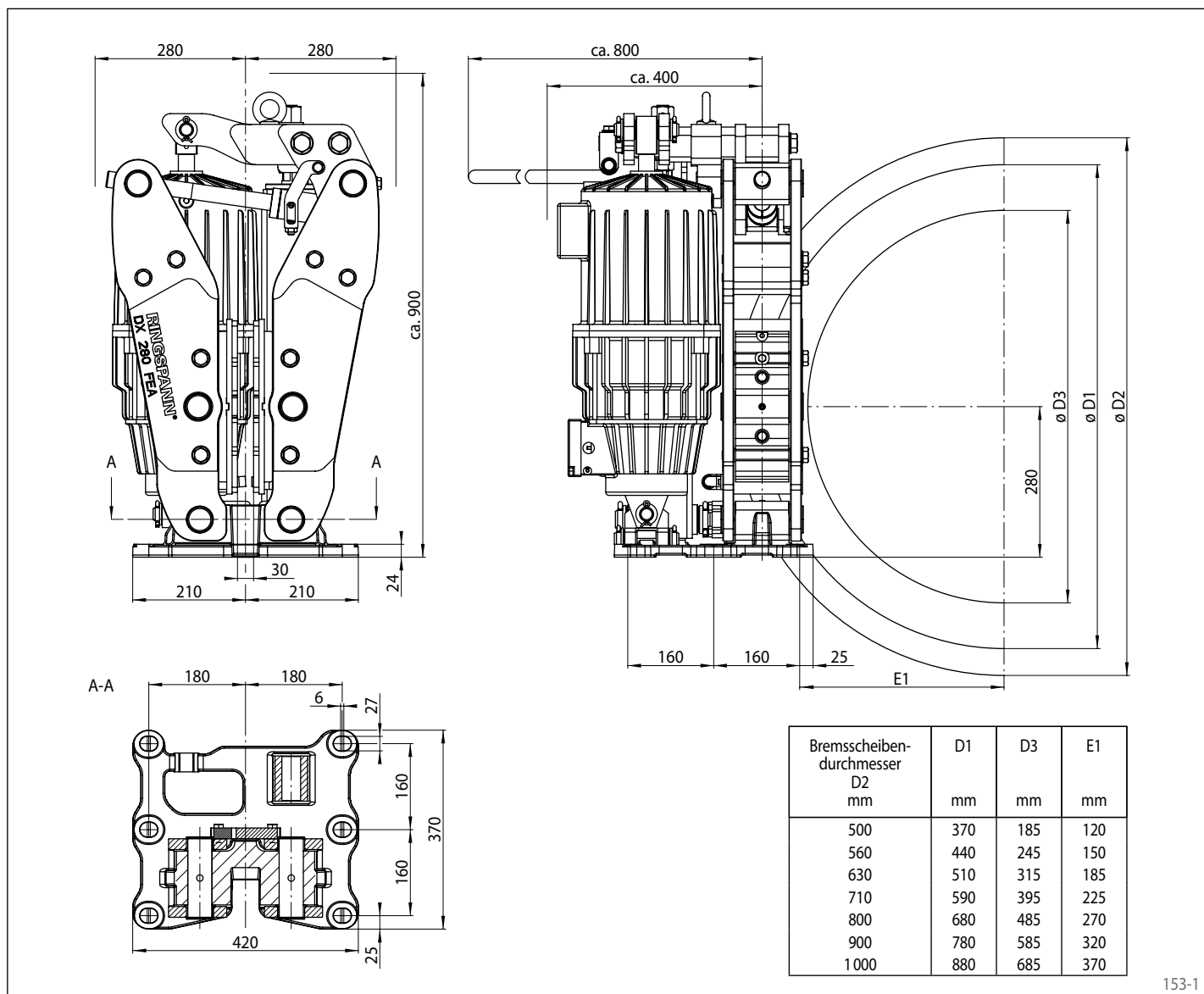
* angepasst an den Nennwert

Technische Beschreibung

Die RINGSPANN DX Bremsen werden hauptsächlich als Halte- oder Notstopp-Bremsen bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten und hoher Anzahl an Schaltzyklen eingesetzt.

Bei Wegschalten der Spannungsversorgung oder im Falle eines Stromausfalls schließen die Bremsen automatisch mittels Federkraft. Mit Hilfe eines elektrohydraulischen Lüftgerätes werden die Bremsen geöffnet.

Typische Anwendungen sind Hub- und Fahr-antriebe von Krananlagen, Förderband- sowie Schaufelradantriebe.



153-1

Weitere Eigenschaften

- Wartungsfreundliche Stahlhebelkonstruktion
- Einfache und robuste Bremsenausrichtung und -einstellung
- Automatische Verschleißnachstellung
- Selbstzentrierung für gleichmäßig beidseitigen Lüftspalt zwischen Bremsbelag und Bremsscheibe
- Paralleler Lüftspalt bei geöffneter Bremse
- Bolzen und Zugstangen aus rostfreiem Edelstahl
- Wartungsfreie selbstschmierende Buchsen
- Stufenlos einstellbare Federrohreinheit
- Asbestfreie Sinterbremsbeläge
- Umgebungstemperatur: -20° bis +70°C
- Standard Stromanschluss: 3-phasig 400VAC/50Hz

Optionen

- Schaltsensoren für Statusabfragen: "Bremse offen", "Bremse geschlossen", "Bremsbelagverschleißgrenze" und "Handlüftung betätigt"
- Linearwegsensor zur Überwachung von Lüft- und Reservehub
- Temperatursensoren PT100 zur Überwachung der Bremsbelagtemperatur
- DMS-Lastmesszelle zur Überwachung der Anpresskraft
- Klemmenkasten für Sensoranschluss
- Exzentrische Handlüftung
- Maritime Ausführung (C5-M/CX)
- Sonderausführungen für niedrige oder hohe Umgebungstemperaturen
- Lüftgerät mit internen Hub- und Senkventilen
- Lüftgerät in explosionsgeschützter Ausführung
- Stromanschlüsse 3-phasig 200-800VAC 50/60Hz
- Andere Bremsscheibendicken auf Anfrage